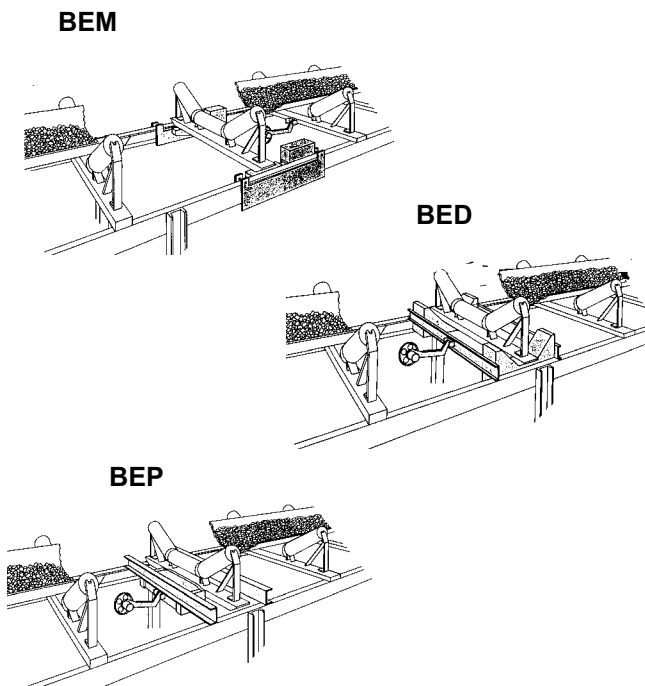


## Einrollen-Förderbandwaagen MULTIBELT®



- **Kontinuierliche Schüttgutmessung in Gurtförderanlagen**
- **Geeignet für Förderstärken bis zu 15.000 t/h**
- **Genauigkeiten von bis zu  $\pm 0,5\%$  erreichbar**
- **Auch eichfähig lieferbar**
- **Einfache und schnelle Montage**
- **Typ BEM - modulare Bauweise, für alle Bandbreiten einsetzbar**
- **Typ BEP/BED - Wägebrücken, für IEC-Bandbreiten einsetzbar**
- **Einsetzbar in ATEX Explosionszonen**

### Anwendung

Einrollen-Förderbandwaagen werden eingesetzt zur kontinuierlichen Fördermengen- und Förderstärkenerfassung. Sie sind konzipiert für den Einbau in kontinuierlich arbeitende Gurtförderanlagen und erreichen Genauigkeiten von bis zu  $\pm 0,5\%$ . Das Aufgabengebiet ist breit gefächert:

- Durchsatz- und Verbrauchsmessung in Produktionsanlagen,
- Bilanzierung von Zufuhr und Entnahme,
- Signalisierung von Beladegrenzen,
- Chargierung an Verladestationen,
- Eichfähiges Verwiegen,
- Regelung eines Zuteilers.

Die robuste Ausführung der Waagen sorgt für hohe Betriebssicherheit und hohe Verfügbarkeit.

Auch für Ihren Bedarfsfall haben wir die passende Förderbandwaage. Mehrrollenförderbandwaagen für höchste Genauigkeitsanforderungen siehe gesondertes Datenblatt BV-D 2050.

### Aufbau

Der Standardlieferumfang von Einrollen-Förderbandwaagen umfasst:

- Wägemodule oder Wägebrücke zur Aufnahme der bauseitigen Rollensstation,
- überlastgeschützte Wägezelle(n) mit hoher Schutzart,
- Kabelschaltkasten zum Anschluss der Sensoren, sowie
- alle für die Montage notwendigen Befestigungselemente.

Für die Geschwindigkeitsmessung stehen verschiedene Geschwindigkeitsaufnehmer, wie z.B. Reibradtachos, optional zur Verfügung.

### Funktion

Mit Förderbandwaagen können kontinuierliche Materialströme von veränderlicher Stärke erfasst werden.

Die Förderbandwaage erfasst über Wägezellen das Gewicht des Materials auf einem bestimmten Bandabschnitt. Über einen Geschwindigkeitsaufnehmer wird die Bandgeschwindigkeit gemessen.

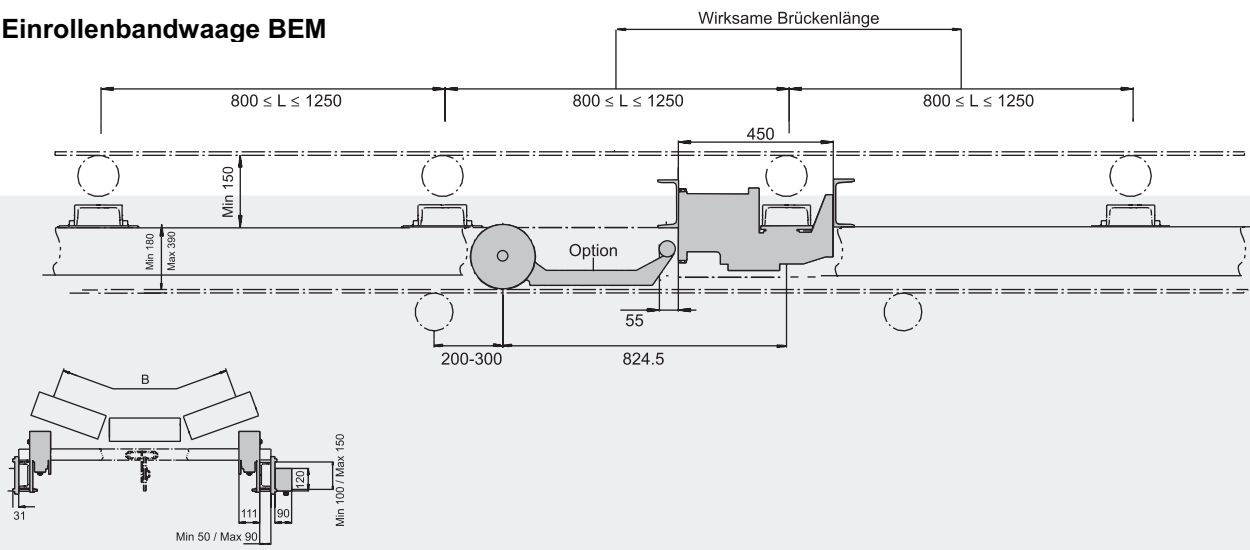
Das Produkt der beiden Messgrößen ergibt die aktuelle Förderstärke. Durch Integration der Förderstärke erhält man die Fördermenge.

Bei Förderbandwaagen ohne Geschwindigkeitsmesseinrichtung wird auf die Erfassung der Bandgeschwindigkeit verzichtet. In diesen Fällen, ist der Auswertelektronik per Parameter eine konstante Geschwindigkeit vorzugeben.

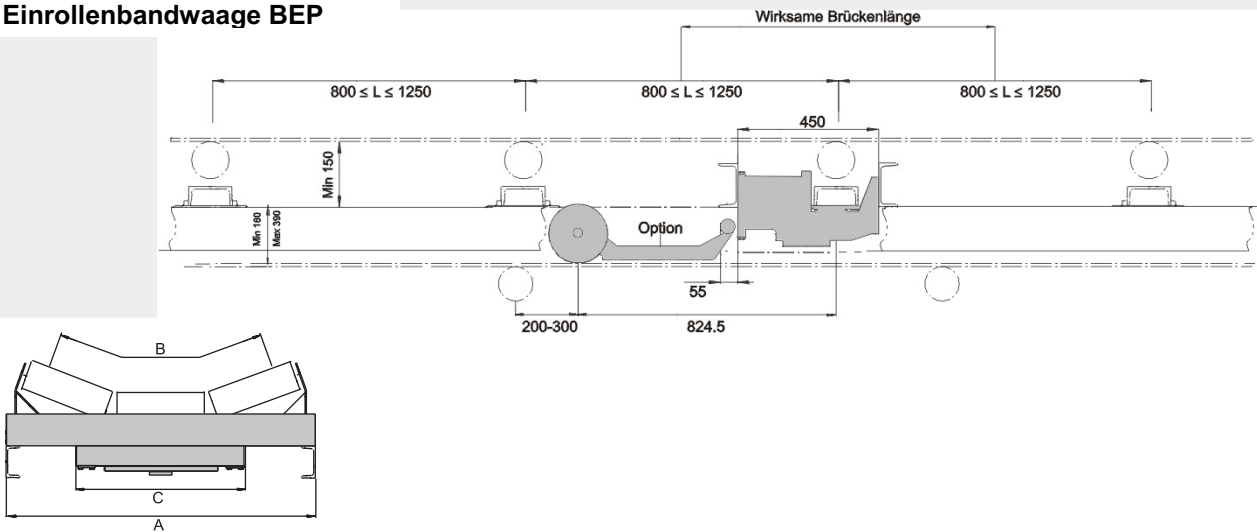
Diese Verfahrensweise kann allerdings negative Einflüsse auf die Genauigkeit haben.

**Abmessungen [mm]**

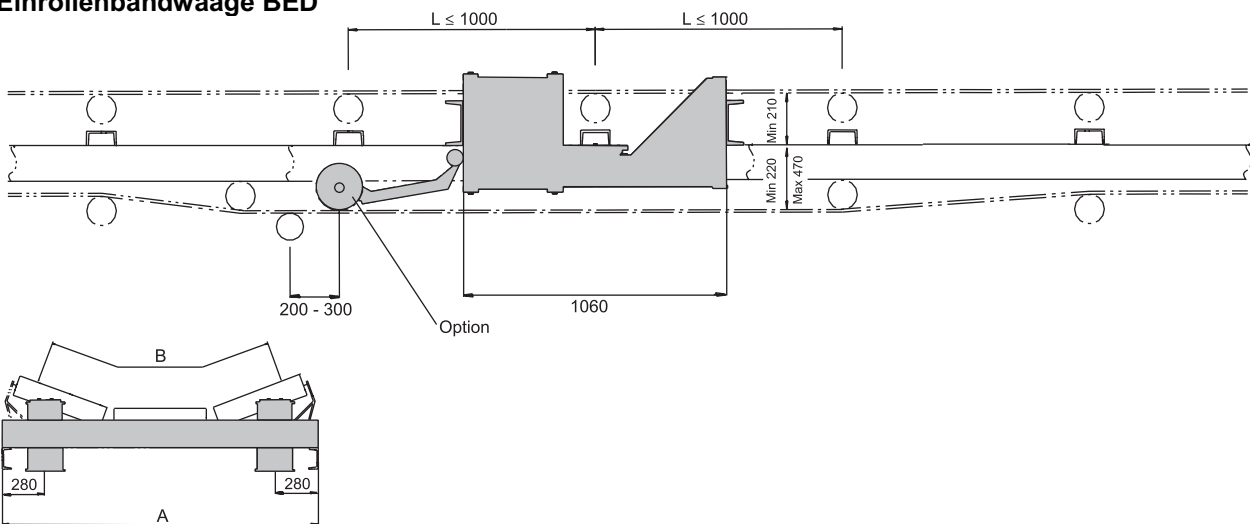
**Einrollenbandwaage BEM**



**Einrollenbandwaage BEP**



**Einrollenbandwaage BED**



## Abmessungen [mm]

MULTIBELT®	Maße [mm]										
<b>BEM</b>	Maß B Bandbreite	400	500	650	800	1000	1200	1400			
	Maß A	700	800	950	1150	1350	1600	1800			
<b>BEP</b>	Maß B Bandbreite	400	500	650	800	1000	1200	1400			
	Maß C	440	440	440	740	740	740	740			
<b>BED</b>	Maß A								2050	2250	2500
	Maß B Bandbreite								1600	1800	2000

## Technische Daten

MULTIBELT® Einrollen- Förderbandwaage	Genauigkeiten (ohne Geschwindigkeitsmess- einrichtung nur bei konstanter Bandgeschwindigkeit erreich- bar)	Förder- stärken	Gewicht	Bandge- schwindigkeit	Band- steigung
<b>BEM</b>	± 1,0 % der Nennförderstärke	bis ca. 4.000 t/h	≈ 60 kg	bis ca. 6 m/s	~ 20° (keine Relativbewe- gung des Materials)
<b>BEP</b>	± 0,5 % der Nennförderstärke	bis ca. 6.000 t/h	≈ 100 kg		
	± 1,0 % der Istförderstärke				
<b>BED</b>	± 0,5 % der Nennförderstärke	bis ca. 15.000 t/h	≈ 300 kg		
	± 1,0 % der Istförderstärke				

### Genauigkeit

Die angegebenen Genauigkeiten beziehen sich entweder auf die Nennförderstärke (max. Förderstärke) oder die jeweilige Ist-Förderstärke im Bereich von 20 - 100%.

Die angegebenen Genauigkeiten gelten bei Einbau in geeignete Gurtband-Förderer unter der Voraussetzung, dass Einbau und Justage der Messstation entsprechend unseren Montage- und Justage-Anweisungen erfolgen.

Für eine optimale Einplanung im Vorfeld, steht Ihnen das Datenblatt für Förderbandwaagen F9151 'Einplanungshinweise zur Erreichung einwandfreier Funktion und hoher Genauigkeit' zur Verfügung.

### Zusatzanforderungen

Sollten Sie Anforderungen haben, wie z.B.:

- eichfähige Ausführungen,
- Bandgeschwindigkeiten außerhalb des angegebenen Bereiches,
- Neigungsmesser für veränderbare Bandsteigungen,
- Regelung eines Zuteilers,
- Förderleistungen über 15.000 t/h,
- höhere Genauigkeiten,
- Sonderbandbreiten,
- Sondergurtförderer,

dann bitten wir Sie um Angabe der Anforderungen bei Anfrage.

### Bestelldaten

Für eine schnelle und reibungslose Abwicklung Ihrer Anfrage benötigen wir nachstehende Bestelldaten:

- Bandbreite [mm]
- Förderstärke [t/h]
- Bandsteigung [°]
- Bandgeschwindigkeit [m/s]
- Genauigkeit Nennförderstärke (%) ( )
- Genauigkeit Ist-Förderstärke (%) ( )

<b>Ausführung Einrollenbandwaagen</b>
<b>BEM 400 - 1400</b> Bandwaage in Modulbauweise, Bandbreiten 400 - 1400 mm
<b>BEP 400 - 1400</b> Bandwaage mit Wägebrücke, IEC-Bandbreiten 400 - 1400 mm
<b>BED 1600 - 2000</b> Bandwaage mit Wägebrücke, IEC-Bandbreiten 1600 - 2000 mm

<b>Optionen</b>
<b>FGA 24 A</b> – Geschwindigkeitsmesseinrichtung Namur-Schalter mit Lochscheibe
<b>FGA 20 RSE</b> - Geschwindigkeitsmesseinrichtung für Bandgeschwindigkeiten bis 3,5 m/s; Reibrad mit Schwinge und Halter
<b>FGA 20 RSE-VA</b> - Geschwindigkeitsmesseinrichtung für Bandgeschwindigkeiten bis 3,5 m/s; Reibrad mit Schwinge und Halter in Edelstahl-Ausführung
<b>FGA 30 R</b> - Geschwindigkeitsmesseinrichtung für Bandgeschwindigkeiten bis 3,5 m/s; Reibrad, geschlossenes Gehäuse, Schwinge und Halter
<b>FGA 53 K</b> - Geschwindigkeitsmesseinrichtung für Bandgeschwindigkeiten ab 3,5 m/s mit Kupplung zum Anbau an ein Wellenende