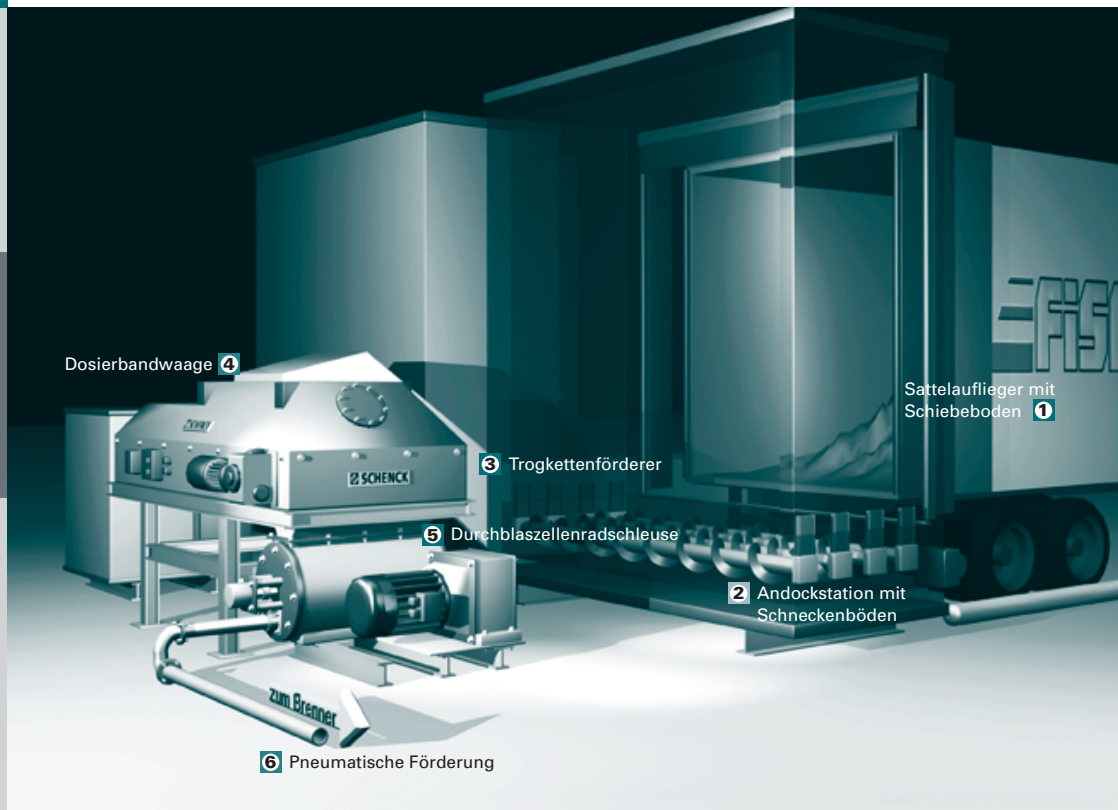


Semimobile Kompaktanlage für Sekundärbrennstoffe

Wirtschaftlich, flexibel, sicher – auf bescheidenen 9 x 6 m Stellfläche

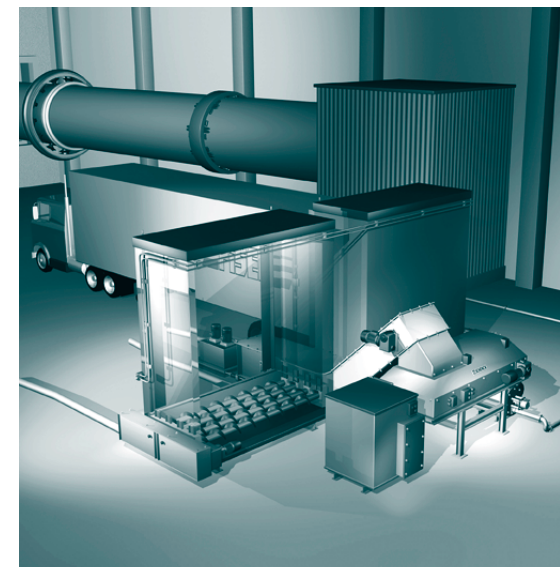


Der Einsatz alternativer Brennstoffe für Öfen/Kessel eröffnet große Einsparpotentiale bei den Energiekosten. Von klassischen festen Sekundärbrennstoffen wie geschredderten Plastik- und Produktionsabfällen, Altreifen oder Schleifstäuben bis zu Tiermehlen und aufbereiteten Fraktionen von Hausmüll. Eine breite Palette unterschiedlichster Brennstoffe, die extrem hohe Anforderungen an die Dosier- und Fördersysteme stellt.

Die semimobile Kompaktanlage ist ein ausgesprochen effektives und erprobtes Gesamtkonzept zum wirtschaftlichen Einsatz der alternativen Sekundärbrennstoffe bei der Zementherstellung.

Schenck Process bietet variable Lösungskonzepte, zum Lieferprogramm gehören neben den semimobilen- auch die fest installierten Anlagen.

Mehr zu MULTIDOS® auf Seite 68-73



Ganze Arbeit – mit geringstem Aufwand

Für die semimobile Anlage sind weder bauliche Veränderungen noch Vorratssilos am Einsatzort nötig – bei bescheidenen 9 x 6 m Stellfläche.

Die Sekundärstoffe werden direkt aus Sattelauflegern (1) mit „Walking Floor“-Austragsboden abgezogen. Hierfür werden die Fahrzeuge an beiden Entladestationen angedockt. Über Austragsschnecken (2) und Trogkettenförderer (3) gelangt das Material in die MULTIDOS®-Dosierbandwaage (4). Der Brennstoff wird entsprechend dem geforderten Sollwert in die nachgeschaltete Durchblas-Zellenradschleuse (5) dosiert und direkt in den Brenner gefördert (6). Ohne zusätzliches Personal wird die gesamte Anlage vom Leitstand aus gesteuert. Die Anlieferung von Brennstoffen und den Wechsel des Sattelauflegers übernimmt der LKW-Fahrer des Logistikpartners.

Ihre Vorteile

Wirtschaftlichste Anlagenkonzepte

- ☒ Modular aufgebaut
- ☒ Breites Materialspektrum
- ☒ Hochflexibel; einfache Umrüstung auf neue Brennstoffe möglich
- ☒ Ohne Silobauten
- ☒ Geringer Platzbedarf
- ☒ Aufstellung auf einfacher Bodenplatte
- ☒ Schneller Auf- und Abbau
- ☒ Kurze ROI-Zeiten

Mit zuverlässiger Fördertechnik Betriebskosten sparen

- ☒ Gleichmäßige Förderung des Brennstoffs mit Durchblaszellenradschleuse
- ☒ Kein Personal zum Betrieb nötig, Automatik-Betrieb über SPS
- ☒ Einfache Wartung, leichte Zugänglichkeit aller Komponenten
- ☒ Niedriger elektrischer Energieverbrauch

Betriebssicherheit

- ☒ Zuverlässige Fördertechnik, genaue Dosiertechnik über MULTIDOS®-Dosierbandwaagen
- ☒ Schutz der Anlage vor ofenseitigen Rückschlägen durch Schleusentechnik
- ☒ Mobile Vorhaltung von Brennstoffen (einfache Sicherheitstechnik)
- ☒ Aktive Entstaubungs-Technik-Lösungen
- ☒ Abscheidetechnik (Option)

Einsatzmöglichkeiten

- ☒ Schnitzel, Fasern, Kunststoffschredder
- ☒ Mischprodukte
- ☒ Tiermehle
- ☒ Förderstärke bis 20 t/h
- ☒ Großer Korngrößenbereich in Sonderfällen bis 100 mm

Unser Lieferumfang

- ☒ Andockstation mit Schneckenböden für Sattelaufleger mit „Walking Floor“
- ☒ Trogkettenförderer
- ☒ Dosierbandwaage MULTIDOS® in anwendungsspezifischer Ausführung
- ☒ Optimierte Durchblaszellenradschleuse, Injektorlösungen
- ☒ Pneumatische Förderleitung mit Gebläsen
- ☒ Mess-, Steuer- und Regelungstechnik für kontinuierlichen Automatik-Betrieb, DISOCONT® und SPS-Technik
- ☒ Montage und Inbetriebnahme