

SacMaster®

Universelle Big Bag Entleerstation – modular aufgebaut für variierende Prozessanforderungen



Voller Big Bag – durch vertikale Bewegungen werden Produktbrücken gebrochen.



Fast leerer Big Bag – durch horizontale Bewegungen werden die Ecken des Big Bag entleert.

Balgzylinder (FTL-Modul)



Vier Balgzylinder heben gleichzeitig den Lastheberahmen an und strecken hierdurch den Big Bag.



Hubgeschwindigkeit sowie Hubkraft sind über die pneumatische Steuerung einstellbar.



Universelle Einsatzbereiche

Der SacMaster® entleert Big Bags vom gut fließenden Kunststoffgranulat bis zu schwer fließendem Titandioxid oder Calciumcarbonat. Ermöglicht wird dies durch die variable Ausstragshilfe und eine universelle Gestellanpassung.

Einsatzgebiete:

- ☒ Chemie
- ☒ Kunststoffe
- ☒ Wasser-/Abwasser-Aufbereitung
- ☒ Waschmittel
- ☒ Gummi
- ☒ Glas und Gießereien

Unser Lieferumfang

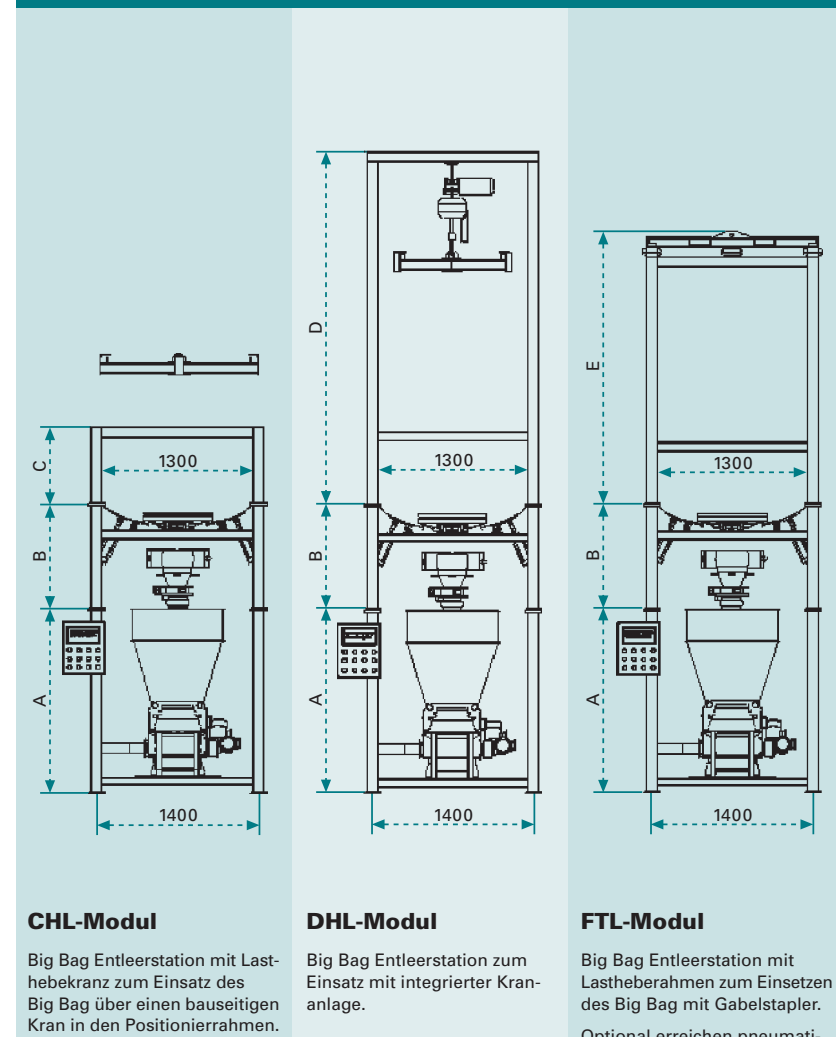
Modulares Baukastensystem bestehend aus:

- ☒ Risermodul zur Aufnahme des MechaTron® Dosierers
- ☒ Entleerhilfe PosiFlow zur vollständigen Entleerung der Big Bags
- ☒ Optional mit Irisblende, Drehklappe oder Schieber
- ☒ Stapler-Modul FTL zum Einsatz des Gebindes mit Hilfe eines Lastheberahmens
- ☒ Kran-Modul DHL optional mit Kettenzug
- ☒ Positionier-Modul CHL zum Einsatz des Gebindes durch einen bauseits vorhandenen Kran mit einem Lasthebekreuz

*mit Balgzylinder 200 mm Hub berücksichtigen

Ihre Vorteile

- ☒ Modularer Aufbau, unterschiedliche Baureihen
- ☒ Integrierte Entleerhilfe PosiFlow mit füllstandsabhängigen Paddelbewegungen
- ☒ Positionierung des Big Bag über integrierte Krananlage, Gabelstapler oder bauseitiges Hebezeug
- ☒ Staubfreie Andockstation mit Blähklemme
- ☒ Abgestimmte Konstruktion zur Aufnahme eines volumetrischen oder gravimetrischen Dosierers (MechaTron®)
- ☒ Einfache Integration in den Produktionsprozess
- ☒ Kein separater Schaltschrank nötig
- ☒ Minimaler Verkabelungsaufwand
- ☒ Erheblich reduzierte Gesamtkosten
- ☒ Pneumatische Steuerung
- ☒ Teilleerte Big Bags können bis zur Weiterverarbeitung in der Entleerstation bleiben. Eine Irisblende (optional) verschließt das Behältnis bis zur Weiterverwendung.



CHL-Modul

Big Bag Entleerstation mit Lasthebekreuz zum Einsatz des Big Bag über einen bauseitigen Kran in den Positionierrahmen.

DHL-Modul

Big Bag Entleerstation zum Einsatz mit integrierter Krananlage.

FTL-Modul

Big Bag Entleerstation mit Lastheberahmen zum Einsetzen des Big Bag mit Gabelstapler.

Optional erreichen pneumatische Balgzylinder eine Straffung des Big Bag im entleerten Zustand.

Dank modularem Aufbau ist die Big Bag Station von Schenck Process universell einsetzbar. Sie entleert selbst schwierigste Schüttgüter aus Big Bags unterschiedlicher Ausführungen und Abmessungen. Dabei sorgt die Entleerhilfe PosiFlow mit füllstandsabhängigen Paddelbewegungen für optimalen Austrag des Produktes. Paddelhub und Paddelfrequenz lassen sich je nach Produkt einstellen. Das seitlich an den Big Bag anpassbare Paddel lässt sich auf alle gängigen Big Bag Abmessungen einstellen. Gleichfalls variabel ist das stufenlose Teleskopgestell, damit sind unterschiedliche Höhen von Big Bags und Dosierern einsetzbar.

SacMaster®			
Big Bag Aufnahme über	Höhe C = 795 mm	Höhe D = 2275 – 3275 mm	Höhe E = 1550 – 2550 mm*
Entleerhilfe PosiFlow	Höhe B = 975 mm		
Risermodul	(höhenverstellbar über Teleskoprohr) Höhe A = 1150–1600 mm		