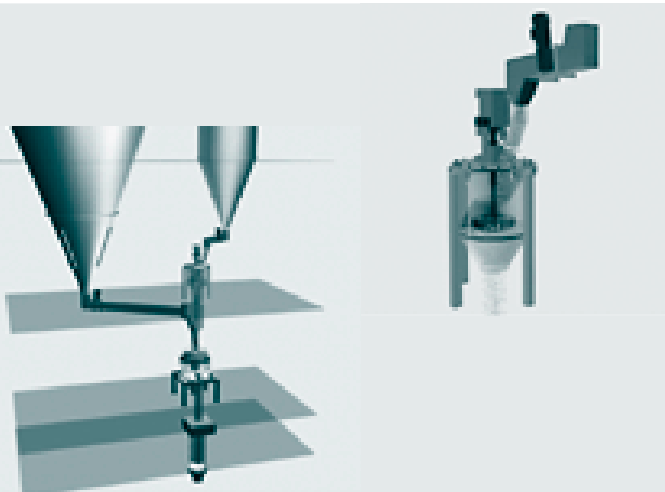


„Zwei in einem“ – gleichzeitig mischen und dosieren mit dem Rotationsprinzip



Für die Herstellung von Spezialzementen vor der Verladung ist eine homogene Mischung der Einsatzmaterialien nötig. Bislang war dies nur in separaten, kostenintensiven Prozessschritten unter Einsatz von Mischern möglich.

Das MULTICOR[®] S-Dosiersystem vereinfacht und reduziert den maschinellen Aufwand erheblich. Eingesetzt als Master dosiert das MULTICOR[®] S die Hauptkomponente. Zusätzlich werden geeignete Dosiersysteme (als Slave) zur Dosierung der Zusatzstoffe eingesetzt.

Die Mischung von Hauptkomponente und Zuschlagsstoffen erfolgt direkt im Master MULTICOR[®] nach dem Coriolis-Messprinzip durch sein rotierendes Messrad. Der separate Mischer entfällt und nahezu jede Mischung lässt sich realisieren. „Just in time“ – wodurch auch Zwischentransport-Technik und ggf. zusätzliche Silos eingespart werden können. Eine „Weniger ist mehr“-Konzeption.

Mehr zu MULTICOR[®] S auf Seite 76–77

Mehr zu MechaTron[®] auf Seite 20–29

Anlagenaufbau:

MULTICOR[®] S dosiert die Hauptkomponente – typgerecht abgestimmt auf die Summenförderleistung der zu mischenden Stoffe.

Als Zuteiler empfehlen wir je nach Material gewünschter Förderleistung und Material-Fließeigenschaften eine drehzahlregelte Schnecke, eine Zellenradschleuse oder eine stellungsgeregelte Dosierwalze.

Die Zuschlagsstoffe werden direkt über das „Slave“-Dosiersystem dem Messrad des MULTICOR[®] zudosiert. Abhängig von gewünschter Förderleistung und Fließeigenschaften kommt entweder die Differentialdosierwaage MechaTron[®] oder MULTICOR[®] als Dosiersystem zum Einsatz.

Beispielhafte Einsatzbereiche (Applikationen)

Bagging Plant

Summenleistung hier ca. 40 t/h

- ☒ MULTICOR[®] S für Dosierung der Hauptkomponente Zement und für die Mischung
- ☒ MechaTron[®] zum Zudosieren des Ofenstaubes

Verladung von Zement

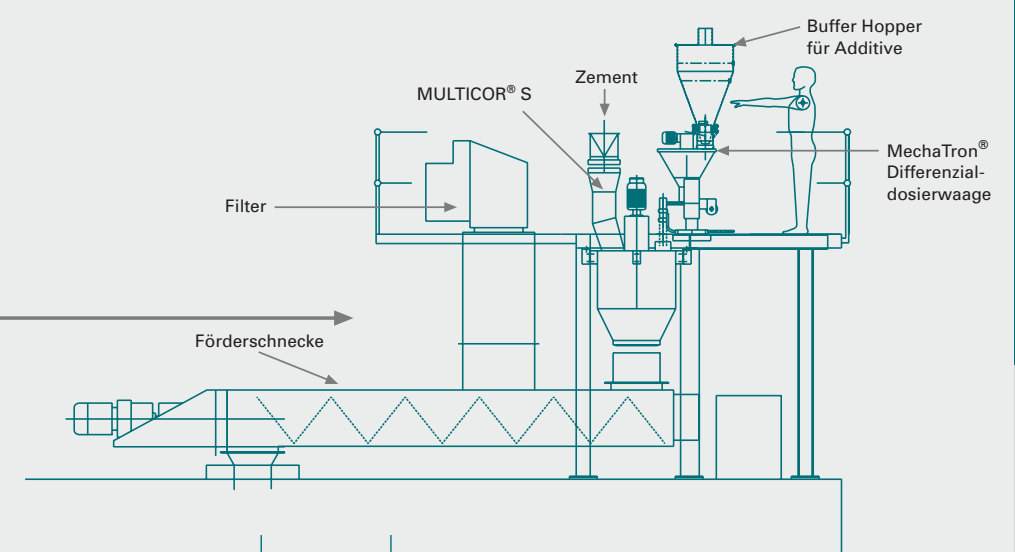
Summenleistung hier ca. 150 t/h

- ☒ MULTICOR[®] S für Dosierung der Hauptkomponente Zement und für die Mischung
- ☒ MULTICOR[®] S zum Zudosieren der Additive

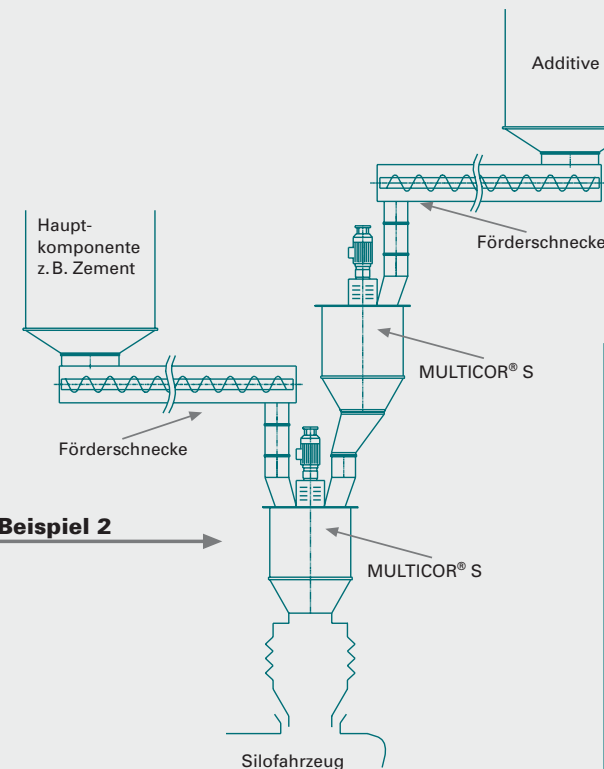
Summenleistung bis 300 t/h

- ☒ MULTICOR[®] S für Dosierung der Hauptkomponente Zement und für die Mischung
- ☒ MULTICOR[®] S zum Zudosieren der Additive

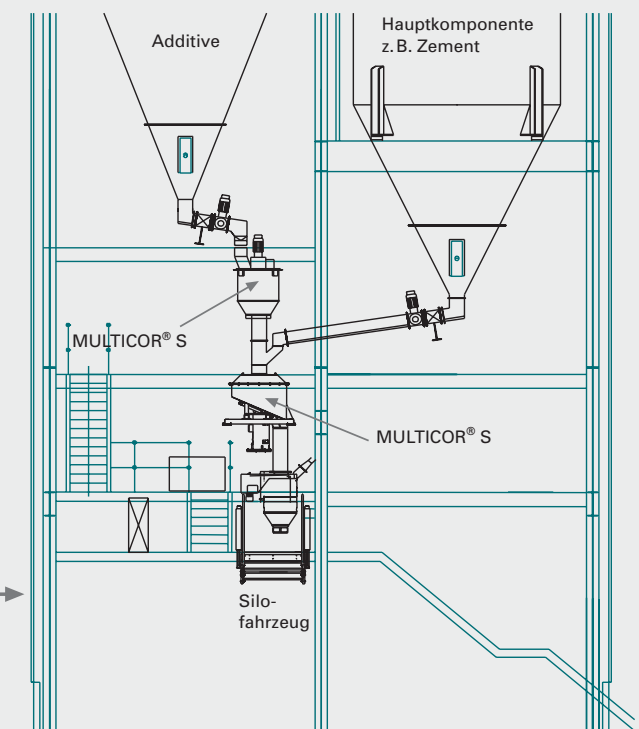
Beispiel 1



Beispiel 2



Beispiel 3



Ihre Vorteile

- ☒ Homogene Vermischung der Materialien
- ☒ Stark reduzierte Investitionskosten durch Wegfall des Mixers
- ☒ Lagersilos sind nicht erforderlich dank „Just in time“-Produktion der Mischung
- ☒ Nahezu beliebige Mischungsverhältnisse möglich
- ☒ Problemloser Materialaustrag durch Auswahl des optimalen Zuteilers
- ☒ Höchste Genauigkeit und Dosierkonstanz, gewährleistet durch MULTICOR[®] S
- ☒ Modernste prozessadaptive Mess- und Regelungselektronik