

Roheisenherstellung im Hüttenwerk

Wäge- und Dosiertechnik –

die Basis für höchste Produktqualität und Prozesssicherheit



Vom Erz zum Roheisen

Größte Mengen von Schüttgütern homogenisiert, gemischt und für den Einsatz im Hochofen aufbereitet – nur auch im rauhesten Umfeld zuverlässige Wägetechnik garantiert reproduzierende Prozessqualität und die nötigen Materialbilanzen.

Prozessschritt 1

Entladen und Lagern mit Schenck Process Kranwaagen und funktionssicheren, präzisen MULTIBELT® Bandwaagen.

Prozessschritt 2

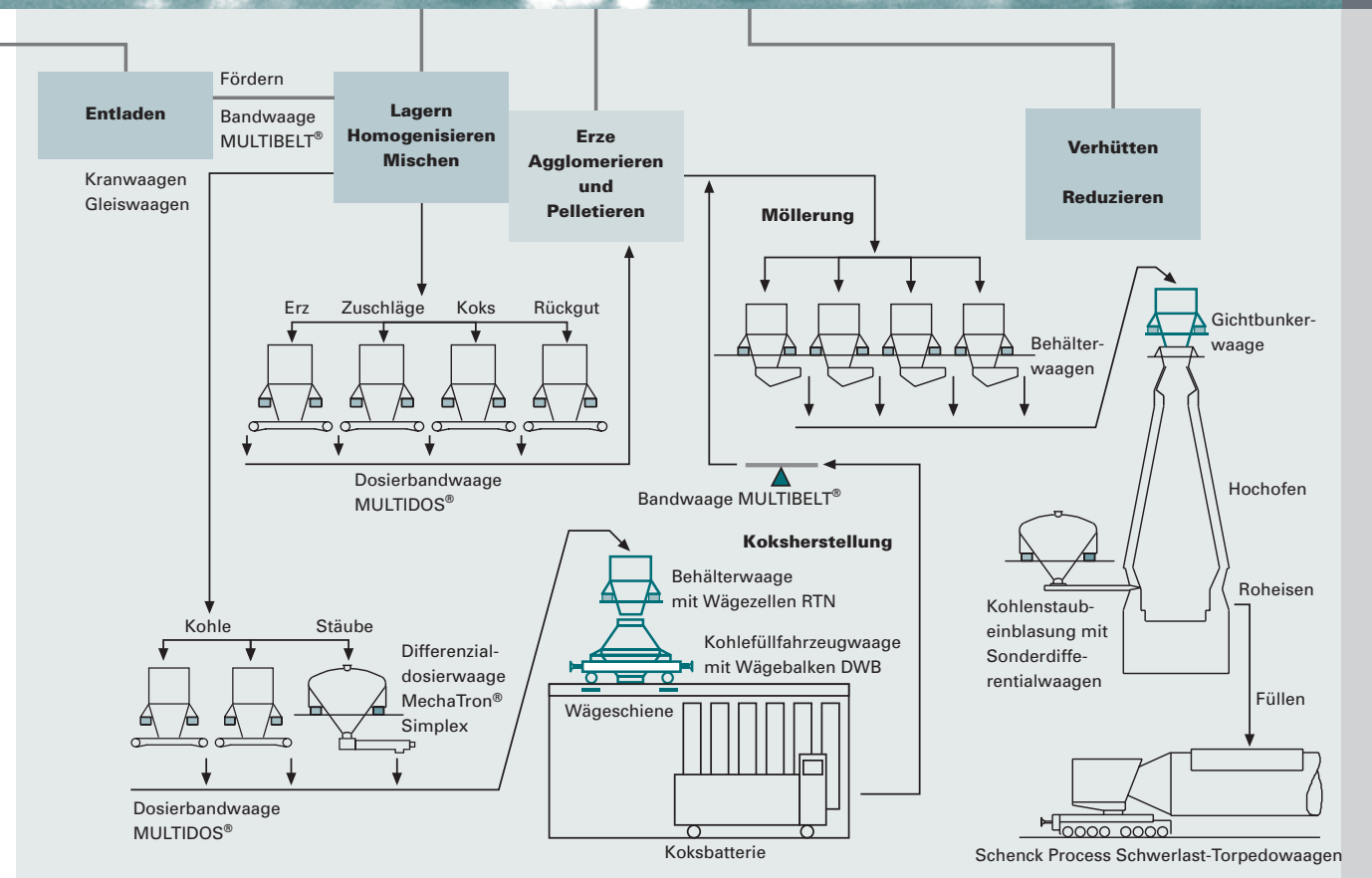
Homogenisieren und Mischen im Haldenbereich, Agglomerieren oder Pelletieren im kontinuierlichem Stofffluss. Schenck Process Dosierbandwaagen MULTIDOS® und Differenzialdosierwaagen (Simplex oder MechaTron®) als Garant stabiler, präziser Gemengenbildung.

Prozessschritt 3

Kohle und Koks – zur optimierten Befüllung der Koksbatte werden Schenck Process Wägesysteme eingesetzt, ob in den Kohleturm-Behälterwaagen, dem Kohle-Füllfahrzeug oder in der zugehörigen Schiene. Ob mit hochgenauen Wägezellen RTN oder dem für härteste Anwendungen hergestellten Schenck Process Wägebalken DWB.

Prozessschritt 4

Das Zentralaggregat des integrierten Hüttenwerkes reduziert Erz zu Roheisen. Als Reduktionsmittel wird Koks über Behälterwaagen von Schenck Process eingebracht oder Kohlenstaub z. B. über Differentialdosierwägetechnik eingeblasen. Schenck Process Applikations-Know-how zur wägetechnischen Ausrüstung der Hochofenbeschickung garantiert wirtschaftlich sichere Möllertechnik. Das erschmolzene Roheisen wird in Torpedofahrzeuge gefüllt und ins Stahlwerk transportiert. Schenck Process Schwerlast-Wägetechnik, mit Wägebalken DWB, beherrscht auch diese Applikation.



Mehr zu MULTIBELT® auf Seite 108–109

Mehr zu MULTIDOS® auf Seite 68–73

Mehr zu MechaTron® Differenzialdosierwaagen auf Seite 20–29

Mehr zu Kranwaagen auf Seite 100–105

Mehr zu Behälterwäge-Kits auf Seite 120

Mehr zu Wägezellen RTN auf Seite 122–123

Mehr zu Wägebalken DWB auf Seite 122–123

Mehr zu Torpedowaagen auf Seite 62–63

Mehr zu MULTIRAIL® Gleiswaagen auf Seite 84–91

Mehr zu DISOCONT® auf Seite 126–127

Mehr zu DISOMAT® auf Seite 128–131

Mehr zu INTECONT® PLUS auf Seite 124–125

