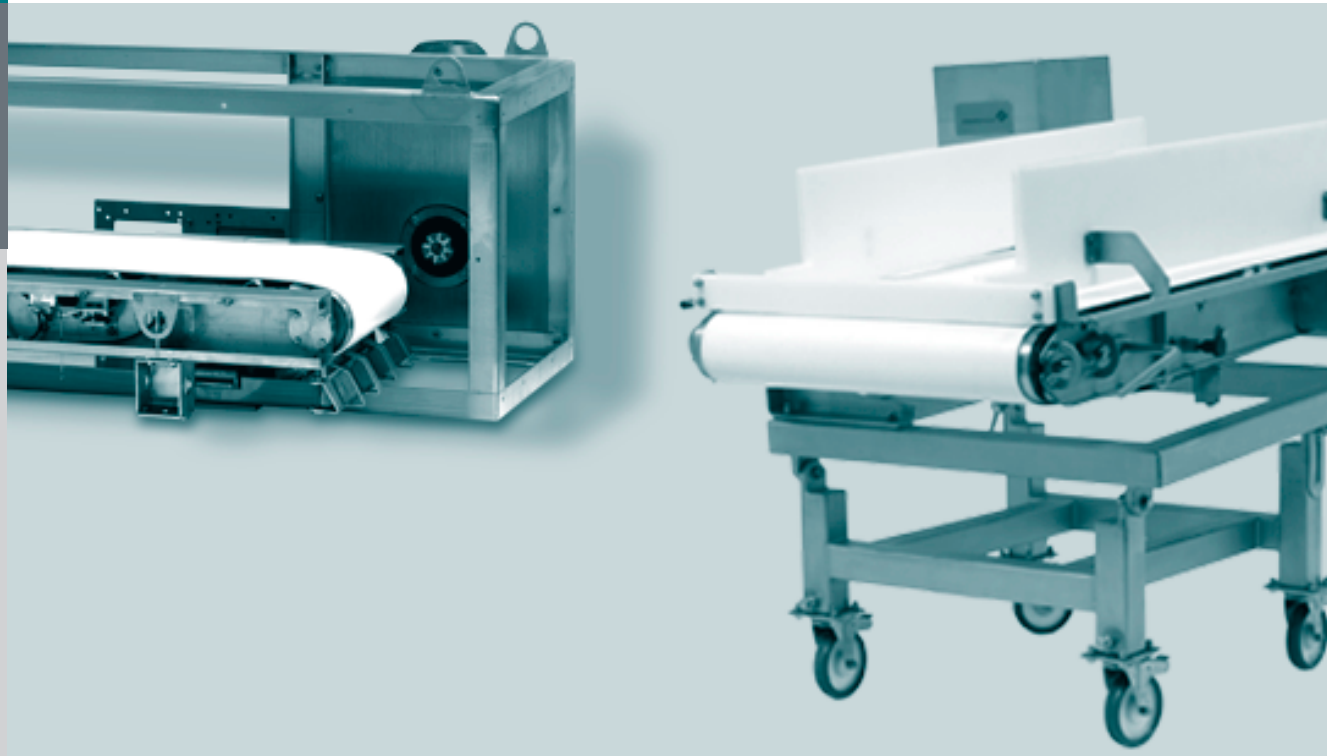


# Dosierbandwaagen MULTIDOS® L

Kontinuierliches gravimetrisches Messen und Dosieren –  
genau, wirtschaftlich, zuverlässig



Dosierbandwaagen der Serie MULTIDOS® L ergänzen die Produktfamilie im kleinen Förderstärkebereich von ca. 100 kg/h bis max. 85 t/h. Durch die leichte Bauart und gute Zugänglichkeit der produktberührten Teile über große Inspektionsöffnungen ist MULTIDOS® L speziell für den Einsatz in der chemischen Industrie, der Waschmittelproduktion sowie für den Einsatz in der Nahrungs- und Futtermittelindustrie geeignet.

## Einsatzbereiche

Dosierung und Messung von:

- ☒ Getreide, Samen, Cerealien, Nüssen, Kleingebäck usw. in der Nahrungsmittelindustrie
- ☒ leicht zerbrechlichen Schüttgütern (z. B. Kleingebäck)
- ☒ groben Pulvern und Granulaten in Chemieanlagen und der Kunststoffherstellung
- ☒ pulverförmigen Vorprodukten für die Waschmittelproduktion

## Ihre Vorteile

- ☒ Saubere Waagenumgebung durch staubdichtes Edelstahlgehäuse
- ☒ Sichere Überwachung und Lenkung des Bandlaufes
- ☒ Leichter Bandwechsel ohne Hilfseinrichtung
- ☒ Schnelle Montage und Inbetriebnahme durch MechaTronic-Konzept
- ☒ Schüttgutlabor für Materialuntersuchungen wie Scherversuche etc.
- ☒ Prozess-Know-how für die Auswahl des am besten geeigneten Dosiersystems
- ☒ Schonendes Produkthandling



## Unser Lieferumfang

- ☒ Geschlossenes Gehäuse mit 2 abnehmbaren Seitenverkleidungen und 2 großen Inspektionsdeckeln
- ☒ Gurtförderer in FDA-Qualität
- ☒ Drehstrom-Antriebsgruppe mit Geschwindigkeitsaufnehmer
- ☒ Wartungsfreies Kompaktwägeteil mit hochauflösender DMS-Wägezelle
- ☒ Schüttgutaufgabeeinrichtung
- ☒ MechaTronic

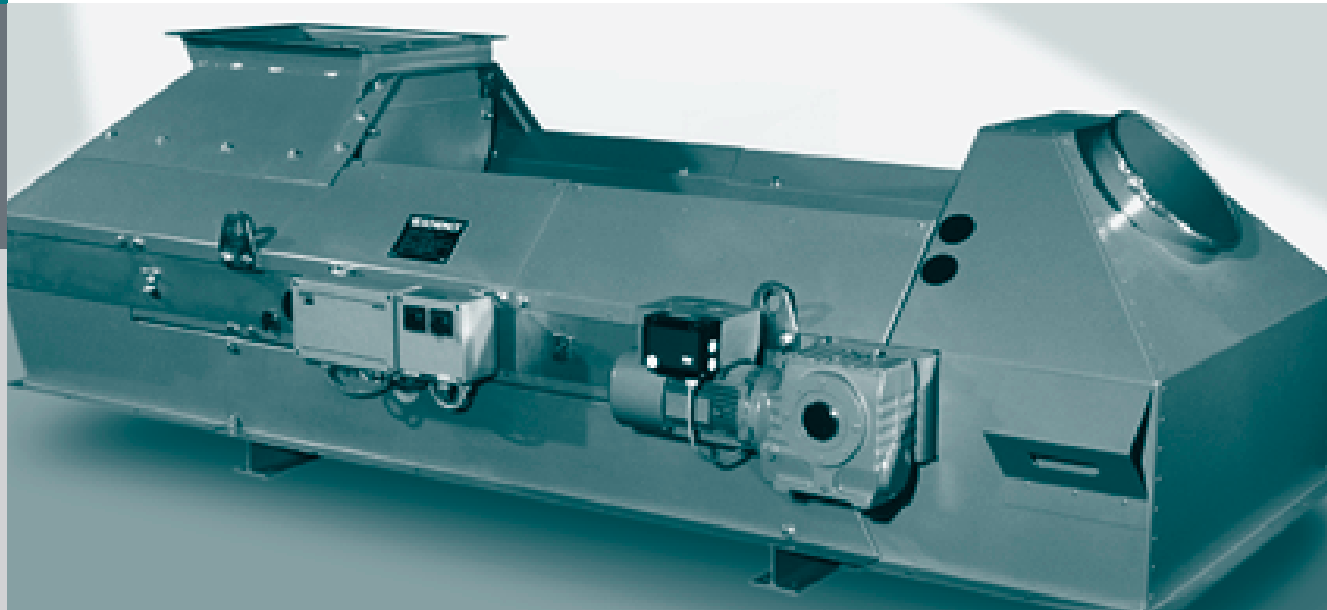
## Besonderheiten

- ☒ Waagenmechanik komplett in Edelstahl
- ☒ Automatische Bandlenkeinrichtung
- ☒ Pflug- und Außenbandabstreifer
- ☒ Gewichtsbelastete Bandspannstation
- ☒ Kompensation der Bandeinflüsse (BIC) durch lernfähige Software

MULTIDOS® L					
Bandbreite (in mm)	300	600	800	1.000	1.200
Gravimetrische Förderstärke	100 – 17.000 kg/h	200 – 37.000 kg/h	300 – 54.000 kg/h	400 – 68.000 kg/h	500 – 85.000 kg/h
Maximale volumetrische Förderstärke	34.000 dm³/h	75.000 dm³/h	107.000 dm³/h	137.000 dm³/h	169.000 dm³/h
Genauigkeit (bezogen auf Ist-Förderstärke)	± 0,25 % bis ± 0,5 %				
Schüttgutgewicht	200 – 1.300 kg/m³				
Einsatztemperatur	-10° bis +40° Celsius				
AC-Antrieb	0,37 kW				
Schüttgut-Fließigenschaften	frei fließend / nicht schießend				

# Dosierbandwaagen MULTIDOS® M

Kontinuierliches gravimetrisches Messen und Dosieren –  
genau, wirtschaftlich, zuverlässig



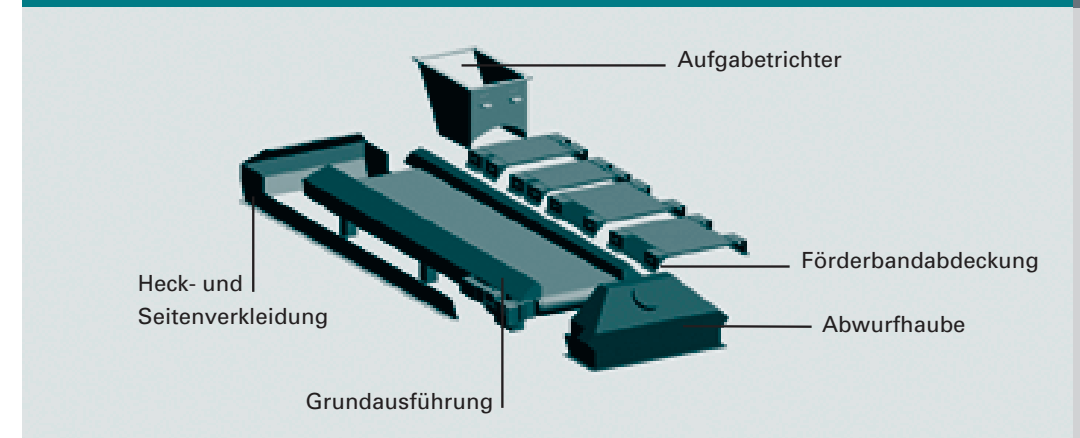
Ein Multitalent für jegliche Mess- und Dosieraufgaben. Zusammengefasst in der Schenck Process Produktfamilie MULTIDOS® mit aufgabenspezifischen Baureihen. Bestehend aus den Dosierbandwaagen MULTIDOS® M, die einen weiten Einsatzbereich für alle Schüttgüter bis zu einer Förderstärke von ca. 450 t/h abdecken. Ein breites Spektrum von Schüttgutaufgabeneinrichtungen, die speziell nach den Schüttguteigenschaften ausgewählt werden, runden den breit gefächerten Einsatzbereich ab. In vielen Anwendungsbereichen wird MULTIDOS® als Wägeband für die Erfassung von Schüttgut-Massenströmen oder als chargierendes System eingesetzt.

## Einsatzbereiche

- ☒ Polymerpulver in Granulieranlagen
- ☒ Mineralische Schüttgüter, Phosphate und Salze in Düngemittelanlagen
- ☒ Salze in Speisesalz-Aufbereitungsanlagen
- ☒ Getreide, Mehle und Stärken in Großmühlen
- ☒ Tabak in der Tabakindustrie
- ☒ Holzmehl und Holzspäne in Spanplattenanlagen
- ☒ Basispulver in Waschmittelproduktionsanlagen
- ☒ Sand, Soda und Glasscherben in Glashütten

## Ihre Vorteile

- ☒ Saubere Waagenumgebung durch Innen- und Außengurtabstreifer
- ☒ Kostengünstige Verkleidung und Abdeckung der Förderstrecke
- ☒ Spannspindeln in den Seitenwangen integriert
- ☒ Sichere Überwachung und Lenkung des Bandlaufes
- ☒ Für jedes Schüttgut die geeignete Aufgabeneinrichtung
- ☒ Leichter Bandwechsel ohne Hilfseinrichtung
- ☒ MechaTronic-Konzept durch DISOCONT®
- ☒ Schüttgutlabor für Materialuntersuchungen wie Scherversuche etc.
- ☒ Prozess-Know-how für die Auswahl des am besten geeigneten Dosiersystems



## Unser Lieferumfang

- ☒ Gurtförderer
- ☒ Drehstrom-Antriebsgruppe mit Geschwindigkeitsaufnehmer
- ☒ Schüttgutaufgabeneinrichtung (Auswahl abhängig von dem zu dosierenden Schüttgut)
- ☒ Elektronische Mess- und Regeleinrichtung DISOCONT® oder INTECONT®
- ☒ Wartungsfreies Wägemodul mit hochauflösender DMS-Wägezelle
- ☒ Produktberührte Teile in Edelstahl
- ☒ Auswahl der Fördergurte auf das Schüttgut angepasst, z.B. FDA-Ausführung

## Besonderheiten

- ☒ Robuste Waagenmechanik
- ☒ Automatische Bandlenkeinrichtung
- ☒ Pflug- und Außenbandabstreifer
- ☒ Gewichtsbelastete Bandspannstation
- ☒ Im Rahmen integrierte Spannspindeln
- ☒ Kompensation der Bandeinflüsse (BIC) durch lernfähige Software

## Schüttgutaufgabe

- Die Auswahl der geeigneten Schüttgutaufgabe ist abhängig von den Fließeigenschaften des Schüttgutes:
- ☒ Typ des Schüttgutes
  - ☒ Korngrößenspektrum
  - ☒ Feuchte

MULTIDOS® M					
Bandbreite (mm)	650	800	1.000	1.200	1.400
Richtwerte für die max. Förderstärke (t/h) bezogen auf ein Schüttgewicht von 1,0 t/m <sup>3</sup>	70	150	250	350	450
Mess-/Dosiergenauigkeit	± 0,25 bis 0,5 % bezogen auf den Istwert im spezifischen Bereich				
Kleinster Achsabstand (mm)	1.500	1.500	1.500	2.000	2.000
Größter Achsabstand (mm)			bis 8.000		