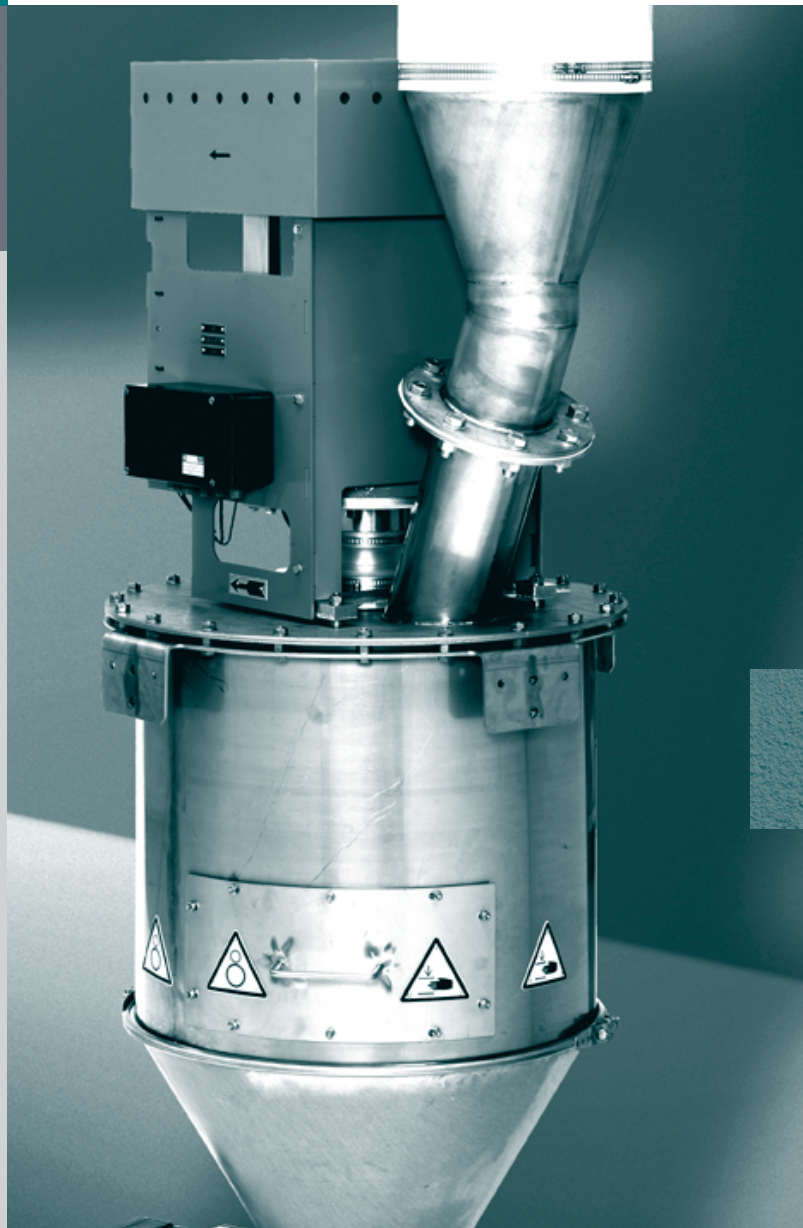


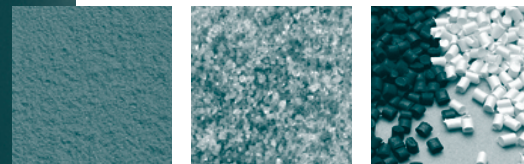
# MULTICOR® S

Massendurchfluss-Messgerät für viele Einsatzbereiche nach dem Coriolis-Prinzip



## Wirkprinzip der Coriolis-Kraft

Das Schüttgut trifft auf ein rotierendes Messrad. Durch die Zentrifugalkraft werden die Schüttgutpartikel an den Leitschaufeln nach außen bewegt. Auf dem Messrad – durch die Beschleunigung in Umfangsrichtung – unterliegt das Schüttgut der Coriolis-Kraft. Diese ist als messbare Größe auch bei sich änderndem Schüttgewicht und unterschiedlicher Korngröße proportional zur gravimetrischen Förderstärke erfassbar.



## Alles genau gemessen und dosiert

Überall, wo es darauf ankommt, große Schüttgutmengen kontinuierlich zu ermitteln, zu regeln und zu dosieren, kommen MULTICOR® Massendurchfluss-Mess- und -dosiersysteme zum Einsatz.

Hochgenau dosieren nach dem Coriolis-Prinzip. MULTICOR® S von Schenck Process misst den Materialstrom mit einer Genauigkeit von  $\pm 0,5\%$ ; präzise und ökonomisch. Ob es um Durchsatz- und Verbrauchsmessung für innerbetriebliche Bilanzierung oder kontinuierliche Dosierung und Chargierung von Stoffen in einem Prozess geht, mit MULTICOR® S und der Coriolis-Technologie werden Massenströme exakt gemessen und in Verbindung mit einem regelbaren Zuteiler dosiert. Unabhängig von den Schüttguteigenschaften. Unbeeinflusst von und unempfindlich gegen äußere Einflüsse.

## Ihre Vorteile

- ☑ Höchste Mess- und Dosiergenauigkeit durch direkte Massenstrommessung; Dosierkonstanz von  $\pm 0,5\%$  bezogen auf die Ist-Förderstärke im spezifizierten Messbereich
- ☑ Geringer Installationsaufwand durch InLine-Implementation und kompakte Bauweise
- ☑ Niedrige Wartungs- und Instandhaltungskosten
- ☑ Einzigartiges Messprinzip für Schüttgüter durch direkte, schnelle Messwerterfassung
- ☑ Eichfähig lieferbar
- ☑ Unempfindlich gegenüber äußeren Einflüssen
- ☑ Hohe zulässige Materialtemperatur bis 130 °C
- ☑ Saubere Umgebung durch InLine-Messung in geschlossenem, staubdichtem Gehäuse
- ☑ Verschleißgeschützt durch Verwendung hochwertiger Werkstoffe
- ☑ Messprinzip unabhängig von Schüttgewichtsänderungen und unterschiedlicher Körnung



## Typische Anwendungen

- ☑ Dosierung von Polymerpulvern zur Herstellung von Basiskunststoff-Granulaten
- ☑ Granulatstrommessung
- ☑ Dosierung von PTA-Pulvern in Polyesteranlagen
- ☑ Getreidestrommessung in Mühlen
- ☑ Erfassung von Massenströmen im innerbetrieblichen Transport
- ☑ Erfassung von Massenströmen in der Waschmittelherstellung
- ☑ Erfassung von Massenströmen in der Düngemittelherstellung

## Unser Lieferumfang

- ☑ Staubdichtes Edelstahlgehäuse mit Inspektionsöffnung
- ☑ Messrad mit Leitschaufeln
- ☑ Wägemodul
- ☑ Drehstrom-Getriebemotor mit Geschwindigkeitsaufnehmer
- ☑ Alle mit dem Fördergut in Berührung kommenden Teile aus nicht rostendem Stahl

## Optionen

- ☑ Schleißfeste Beschichtung des Messrades
- ☑ Gummierung der Gehäuse-Innenseite (Schüttguttemperatur max. 80 °C) zur Geräuschdämmung und bei abrasivem Schüttgut
- ☑ Keramikauskleidung der Gehäuse-Innenseite bei stark abrasivem Schüttgut
- ☑ Schallschutz durch Verkleidung des Gerätes mit Dämmstoffen

Massendurchflussmessgerät MULTICOR® S			
	S 40	S 80	S 160
<b>Förderstärke Messgerät</b>	min. 0,5 t/h – max. 20 t/h (max. 40 m <sup>3</sup> /h)	min. 2 t/h – max. 60 t/h (max. 80 m <sup>3</sup> /h)	min. 6 t/h – max. 150 t/h (max. 160 m <sup>3</sup> /h)
<b>Förderstärke Dosiergerät</b> Zuteiler Schnecke oder Zellenradschleuse	max. 40 m <sup>3</sup> /h	max. 80 m <sup>3</sup> /h	max. 160 m <sup>3</sup> /h
<b>Mess-/Dosierbereich</b>	1:10	1:10	1:10
<b>Schüttguttemperatur</b>	max. 130 °C	max. 130 °C	max. 130 °C
<b>Korngröße</b>	max. 5 mm Einzelkorn bis 30 mm min. 10% > 0,09 mm	max. 5 mm Einzelkorn bis 30 mm min. 10% > 0,09 mm	max. 8 mm Einzelkorn bis 30 mm min. 10% > 0,09 mm
<b>Schüttgewicht</b>	> 0,3 t/m <sup>3</sup>	> 0,3 t/m <sup>3</sup>	> 0,3 t/m <sup>3</sup>
<b>Genauigkeit bezogen auf Ist-Förderstärke</b>	> 0,5 t/h: $\pm 1\%$ > 2,0 t/h: $\pm 0,5\%$	> 2,0 t/h: $\pm 0,5\%$	> 6 t/h: $\pm 1\%$ > 10 t/h: $\pm 0,5\%$