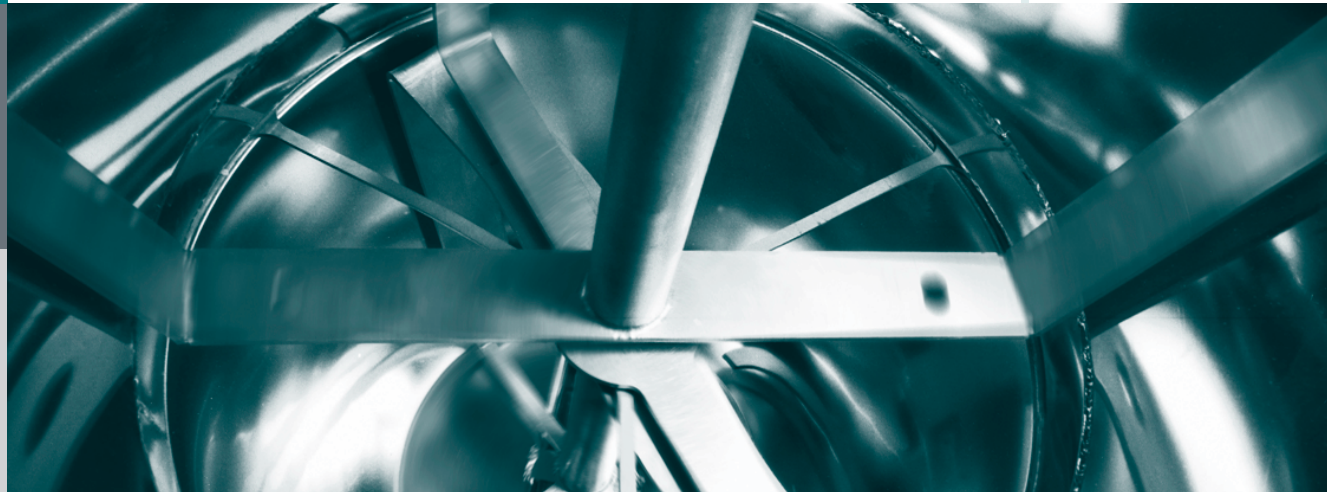


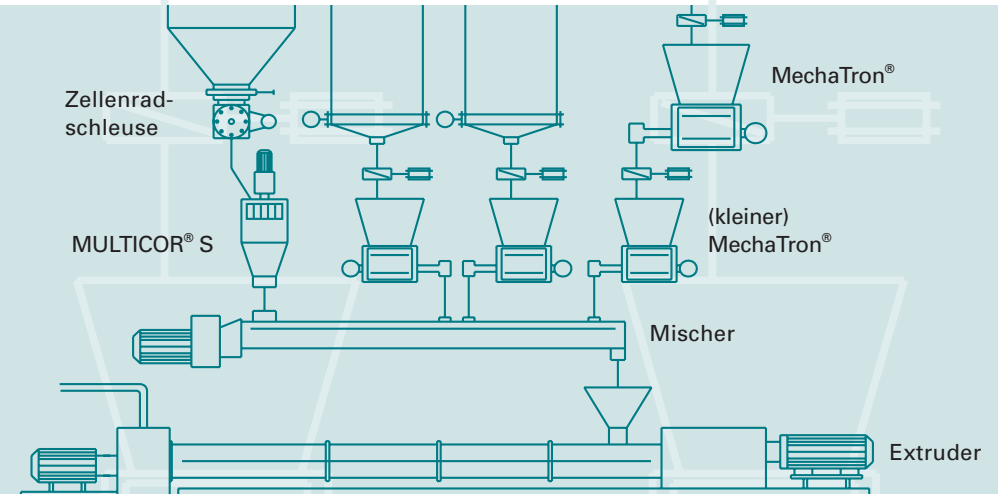
Kunststoff-Granulierung

Vom Basiskunststoff zum Rohstoff für erfolgreiche Endprodukte – perfekt dosiert



Mit MULTICOR® Dosiersystemen werden Basiskunststoffpulver (z. B. PE, PP) und Additive (Ruß, Titandioxid etc.) mit MechaTron® Differenzialdosierwaagen direkt oder über einen kontinuierlichen Mischer in den Extruder dosiert.

Im Extruder werden die Pulver mit hohem Druck und hoher Temperatur plastifiziert und in einem physikalischen Mischprozess modifiziert. Der Granulierer am Extruder-Ausgang schneidet den Kunststoffstrang in Granulatform. Mit beachtlichen Leistungen. Große Granulieranlagen bewältigen heute bis 40 t/h und mehr.



Leicht bis schwer fließende Additive perfekt dosiert

- ☒ Additive werden mit MechaTron® oder MULTIGRAV® Differenzialdosierwaagen dosiert. Bestandteil des MechaTron®-Systems sind Waagenkonfigurationen zur Dosierung von gut bis extrem schwer fließenden Additiven. Gut bis mäßig fließende Produkte werden mit MechaTron® Coni-Flex® Einwellendosierer dosiert. Schwer fließende Additive lassen sich mit MechaTron® Coni-Steel® Doppelwellendosierer dosieren.
- ☒ Flüssigkeiten werden mit speziellen Flüssigkeitsdosierern dosiert.
- ☒ Einfache, gut fließende Produkte können direkt über Schieber oder Drehklappen nachgefüllt werden.
- ☒ Schwer fließende Additive lassen sich mittels Füllrichtungen wie Füllschnecken, Schwingboden, Rührwerke nachfüllen.
- ☒ Die bewährte Mess-, Steuer- und Regelelektronik DISOCONT® erlaubt die einfache Integration in den Produktionsprozess.

Unser Lieferumfang

- ☒ Tagesbehälter für den Basiskunststoff und unterschiedliche Additive
- ☒ Füll- und Aufgabeeinrichtungen aus den Vorratsbehältern in die Dosierwaagen
- ☒ Dosierwaagen für die verschiedenen Produkte
- ☒ Übergabeeinrichtung aus den Dosierwaagen in den Extruder

Ob Plastiktaschen oder Formteile für Autos – Kunststoffe unserer Tage unterscheiden sich z. B. in Bezug auf Festigkeit oder Beständigkeit. Ein Unterschied, der in Kunststoff-Granulieranlagen auf Grundlage von Basiskunststoffen wie PE oder PP mittels Zusatz von Additiven erreicht wird.

Mit dem MULTICOR® S werden die Basiskomponenten und mit MechaTron® die Additive bewältigt. Schenck Process Anlagen stehen für höchste Förderleistungen (> 40 t/h) bei höchster Dosiergenauigkeit.

So entsteht ein Zwischenprodukt, aus dem Endprodukte wie Plastiktaschen entstehen. Oder ein Produkt, das in zusätzlichen Prozessschritten zu noch spezielleren Kunststoffen modifiziert wird.

Ihre Vorteile

- ☒ Hohe Dosiergenauigkeit – besser als $\pm 0,5\%$
- ☒ Hohe Dosierkonstanz – besser als $\pm 0,5\%$
- ☒ Dosierung verschiedener Additive mit einem Dosierwaagensystem
- ☒ Geschlossenes System – Anlagenbetrieb geeignet für Schutzgasüberlagerung (Schutzgas N₂)
- ☒ Wahlweise Staub-Ex- oder Gas-Ex-Ausführung
- ☒ Nahezu wartungsfrei
- ☒ Niedrige Bauhöhe
- ☒ Geringer Investitionsaufwand durch MechaTronic-Lösung
- ☒ Einfache Integration in den Produktionsprozess
- ☒ Verfahrenssicherheit durch individuelle Versuche in unserem Schüttgutlabor

Mehr zu MULTICOR® S auf Seite 32–33

Mehr zu MechaTron® Dosierern auf Seite 20–29

Mehr zu Coni-Steel® Doppelwellendosierern auf Seite 22–23

Mehr zu Coni-Flex® Einwellendosierern auf Seite 20–21

Mehr zu MULTIGRAV® Differenzialdosierwaagen auf Seite 30–31

